

## BOBINE AMORCE

Série BL Mono mode et Multimodale

La série de Bobines Amorces de chez LightMax® a été conçue pour la vérification et test de réseaux en fibre optique. Avec leur taille réduite et très légère les Bobines Amorces de LightMax® sont très pratiques et confortables pour l'utilisation sur chantier. Son boîtier intègre un mousqueton avec dispositif de fermeture qui offre mobilité et sécurité au moment de la transporter. Les bobines sont équipées avec de la fibre dénudée en plusieurs types (Mono mode 9/125 et 50/125 ou 62.5/125 en Multimodale) et aussi terminées selon les besoins avec n'importe quel connecteur.



### Caractéristiques

- Eliminateur des zones mortes aux OTDR.
- Mousqueton pour transport en ceinture.
- Disponible en plusieurs longueurs et fibre optique MM ou SM.
- Disponible avec plusieurs types de connecteurs.
- Terminaison avec gaine Ø3mm.
- Sangles ajustables pour l'arrêt des extrémités.
- Boîte en plastique moulé par injection.

### Normes

UL666 [Standard Test for Flame Propagation]

### Applications

Travaux d'entretien et de certification en réseaux de fibre optique.

### Spécificités

<b>Structure externe</b>	
	Boîte en plastique moulé par injection, couleur jaune Mousqueton avec fermeture, couleur noire.
	Extrémités de 3 mètres en fibre avec gaine Ø3mm . Type de connecteur sous demande.
<b>Dimensions</b>	
	L x L x P (mm) 230 x 60 x 140
<b>Normes</b>	
	UL 666
<b>Longueur d'onde [λ]</b>	
	850 ~ 1300   1310 ~ 1650 (nm)
<b>Matériel</b>	
	Plastique (boîte)   Métal (mousqueton)
<b>Longueur disponible</b>	
	500   1000   2000 (mètres)
<b>Type de connecteur</b>	
	selon demande
<b>Type de fibre</b>	
	Mono mode   Multimodale
<b>Poids</b>	
	BL500 - 0.25   BL1000 - 0.4   BL2000 - 0.6 (kg)
<b>Température d'opération</b>	
	-10 ~ 50 [°C]
<b>Humidité</b>	
	10% a 90% (sans condensation)

